

ATEX-konforme Getriebe und Motoren – für explosionsgefährdete Bereiche

Getriebeeinheiten für explosionsgefährdete Bereiche bietet Bonfiglioli. Der norditalienische Hersteller hat Produkte entwickelt, die den Vorschriften der Europäischen Norm 94/9/EC (ATEX 100a) entsprechen, und zwar klassifiziert unter den in der Norm beschriebenen Kategorien 2G und 2D.

ATEX-konforme Getriebe sind lieferbar in den Ausführungen Stirnrad (C-Serie), Kegelstirnrad (A-Serie), Flachgetriebe (F-Serie) und als Schneckengetriebe (VF- und W-Serien).

Nach ihrer Klassifikation in die Kategorien II2G und II2D und in Übereinstimmung mit den Spezifikationen der Norm

1999/92/EC (ATEX 137) dürfen die Getriebe in Bereichen eingesetzt werden, deren Atmosphären entweder aus einer Mischung explosiver Gase bestehen (Zonen 1 und 2) oder mit explosionsgefährdetem Staub belastet sind (Zonen 21 und 22). Die angebote-



nen Produkte sind in speziellen Katalogen im Detail beschrieben. Diese können im pdf-Format als Download unter www.mollmotor.at bezogen werden. Dort findet sich auch eine umfangreiche Montage- und Betriebsanleitung, die eine sichere Installation, Betrieb und Service des jeweiligen Pro-

dukts beschreibt. In Kürze wird das ATEX-konforme Produktspektrum erweitert, etwa die Planetengetriebeserie 300 und die kompletten AC-Motoren-Baureihen BN und M, klassifiziert nach Ex II2D 125°C. ◀

Moll-Motor

Tel. 02266/63421-0

office@mollmotor.at